

Fabriqué avec ventilateur ECM [Moteur à Commutation Electronique]

superTube®

La performance et l'efficacité réinventées.

**Plus haute capacité
en BTU.**

**Zone de couverture
plus large.**



infrasave

www.infrasave.com/supertube



**La dernière avancée en chauffage
Infrarouge radiant - fabriqué avec la
technologie de Moteur à Commutation
Electronique [ECM] opération ultra
silencieuse avancée, et modèles
à modulation véritable.**

Voici la nouvelle génération de chauffage infrarouge tubulaire Infrasave.

Disponible en Gaz Naturel/Propane en modèle **modulant**, double niveau, et simple niveau.

Modulation véritable avec ajustement de l'air et du gaz qui permet un contrôle précis en temps réel à la demande effective de chaleur.

Le Moteur EC [ECM – Moteur à Commutation Electronique] à haute efficacité avec opération ultra silencieuse avancée est 2-3x plus efficace que les moteurs standards à pôles AC ou PSC.

La conception du boîtier brûleur procure un accès facile, ce qui sauve du temps pour la conversion LP et simplifie l'entretien du brûleur.

Le système de brûleur balancé avec un point d'ancrage en moins, les suspentes de type cintre et l'accès à loquet simple, ajouté à un raccord au gaz central pour permettre un accès de tous les angles, conduisent à une installation simple.

La conception du boîtier brûleur présente une forme affinée, une lumière LED, et une nouvelle couleur grise, inspirée par une perception contemporaine qui a un contraste plus doux un fois couplée avec d'autres couleurs.

La géométrie optimisée des réflecteurs conduit à un meilleur facteur radiant et une distribution de la chaleur plus uniforme à travers la même surface chauffée.

Les tubes radiants avec couche émissive sont conçus pour améliorer significativement l'efficacité thermique du chauffage infrarouge.

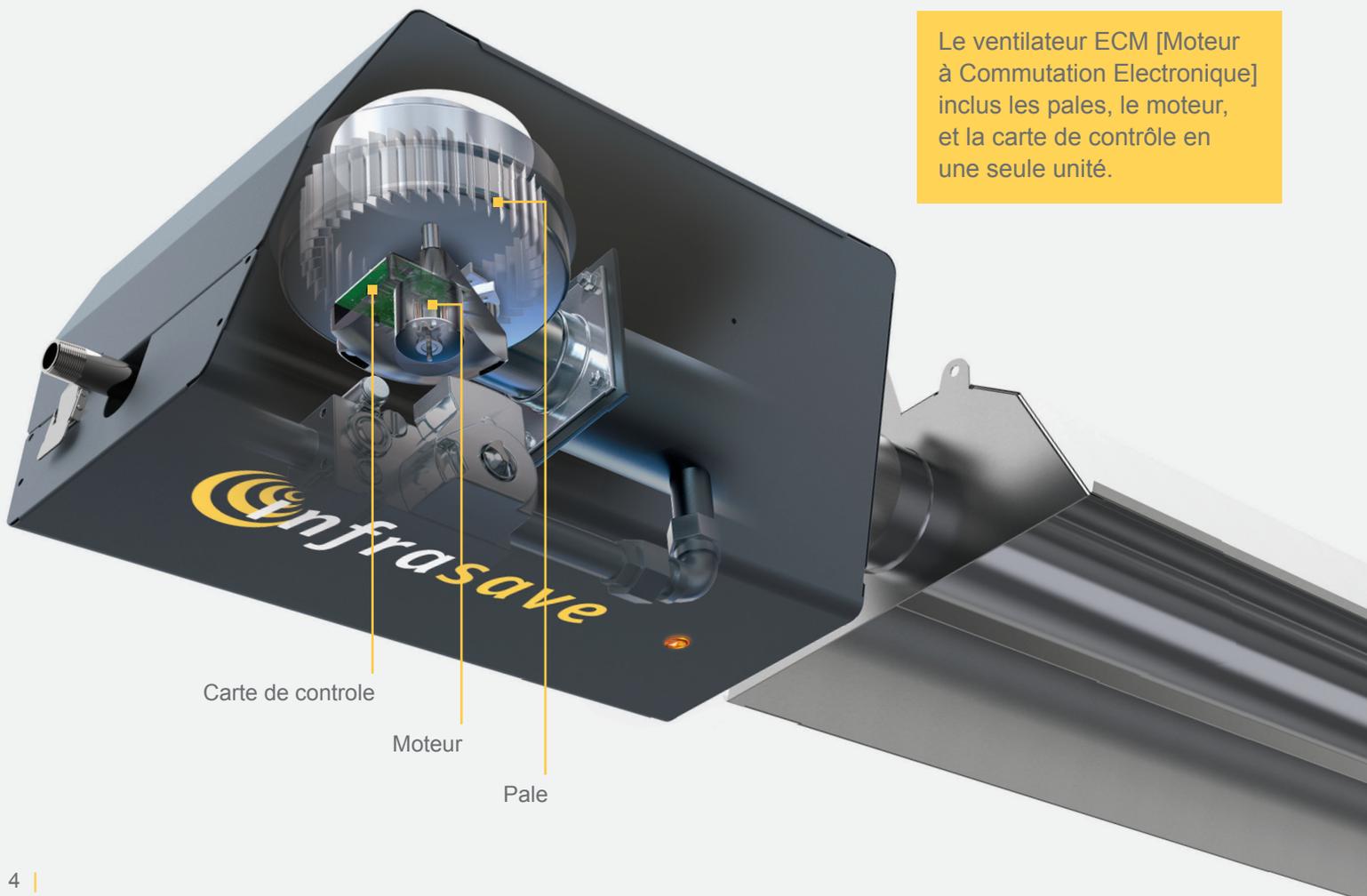
Vivez l'expérience Infrasave **superTube**[®]

Optimisez votre bâtiment avec la dernière technologie infrarouge au gaz.

Infrasave est le premier et le seul fabricant en Amérique du Nord à utiliser les Moteurs EC [ECM – Moteur à Commutation Electronique] à travers la gamme complète de la ligne de chauffage infrarouge tubulaire superTube à simple niveau, double niveau et modulant.

→ Moteur à Commutation Electronique [ECM]

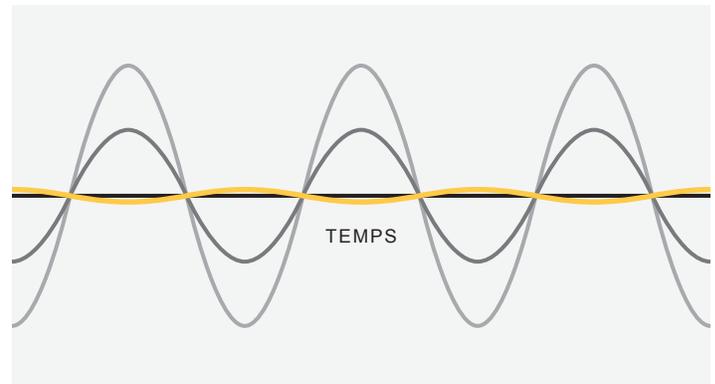
- Procure une efficacité énergétique supérieure de plus de 85% durant toute la gamme d'opérations, additionnée à une opération ultra silencieuse.
- Un Moteur EC [ECM – Moteur à Commutation Electronique] est 2x plus efficace qu'un moteur PSC [Permanent Split Capacitor] et 3x plus efficace qu'un moteur à pôles AC [Shaded Pole] qui sont communément utilisés pour les chauffages infrarouge tubulaires.
- Un moteur EC [ECM – Moteur à Commutation Electronique] à couple constant conduit à une combustion plus robuste et plus stable à travers toute la gamme d'opérations du chauffage et des changements de pression externe.



→ Technologie ECM [Moteur à Commutation Electronique] dans les modèles superTube modulants

- La carte de contrôle personnalisée assure une optimisation en temps réel du ratio gaz/air pour une combustion parfaite en communiquant avec le moteur EC [ECM – Moteur à Commutation Electronique] et la valve modulante de gaz.
- Elimine les oscillations de température en couplant la technologie ECM [Moteur à Commutation Electronique] avec la valve de gaz.
- La durée de vie du système de chauffage augmente significativement puisque la fréquence des cycles Marche/Arrêt [départs à froid] est réduite.
- S'adapte à la demande de chaleur dans l'espace, pour maintenir un niveau de confort consistant en modulant véritablement la chaleur.

Oscillations de température



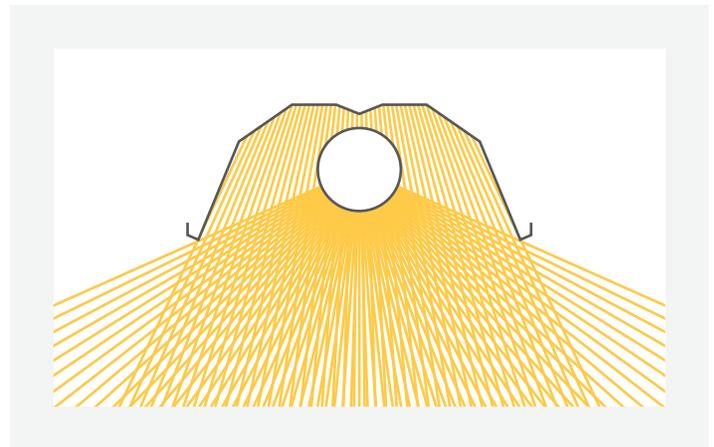
— Simple niveau — Double niveau — Modulant — Température désirée

→ Réflecteur optimisé

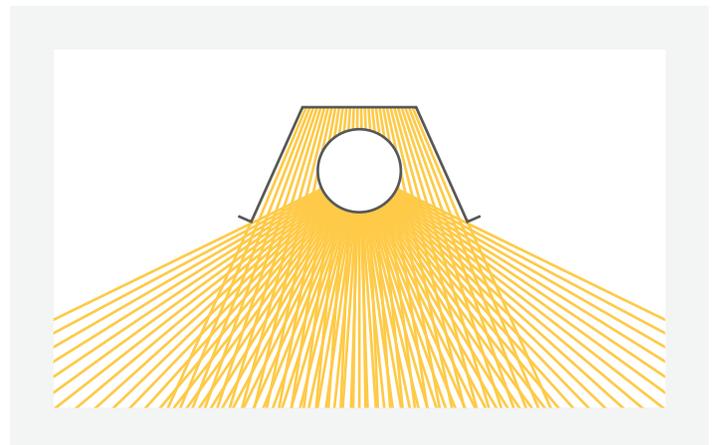
- La géométrie du nouveau réflecteur maximise l'efficacité radiante, avec une amélioration significative par rapport à la conception des réflecteurs de modèles précédents.
- La réduction de l'espace d'air au-dessus du tube chauffant entraîne une moindre perte de chaleur par convection.
- Procure une distribution de la chaleur plus uniforme à travers la même surface chauffée.



Nouveau réflecteur



Réflecteur conventionnel



Infrasave **superTube**®

Vivez l'expérience de la technologie la plus **récente** pour les chauffages tubulaires radiants à infrarouge.



→ **Caractéristiques :**

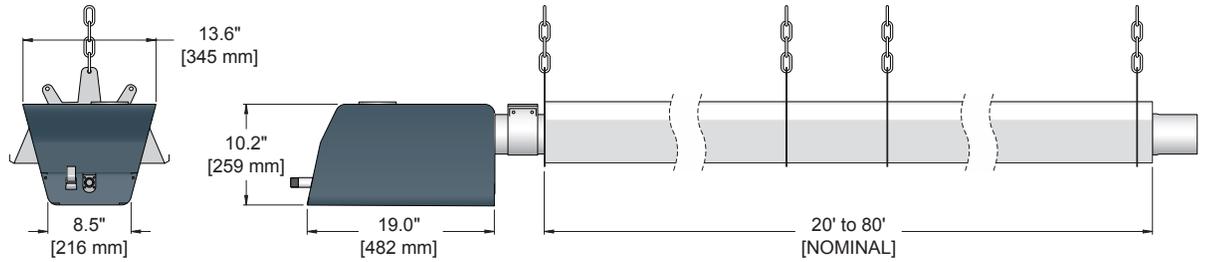
- Les modèles s'étendent de 50,000 à 250,000 BTUhs, systèmes de 20 à 80 pieds de long, et plus haute hauteur de montage jusqu'à 50 pieds.
- Modèle disponible en NG/LP superTube [SST] simple niveau, double niveau, et modulant.
- Les turbulateurs et l'allumeur sont installés en usine.
- La conception du boîtier brûleur présente une forme affinée, une nouvelle couleur contemporaine, et une lumière LED.
- Technologie de Moteur EC [ECM – Moteur à Commutation Electronique] à haute efficacité avec moteur 85% plus efficace et une opération ultra silencieuse avancée.
- Modulation véritable avec ajustement de l'air et du gaz qui permet un contrôle précis en temps réel de la réponse à la demande.
- La géométrie optimisée du réflecteur assure une augmentation de l'efficacité par rapport au réflecteur conventionnel et maximise la distribution de chaleur à travers toute la surface radiante.
- La conception de l'interrupteur de pression différentielle permet des variations de la pression ambiante.
- Les tubes radiants avec couche émissive améliorent significativement l'efficacité thermique du chauffage infrarouge.
- Facilité d'entretien améliorée grâce à l'accès pivotant de service sans vis du boîtier en forme de coque, et de la trappe d'accès du bec brûleur qui permet un accès simple à tous les composants, notamment pour changer l'orifice NG à LP.
- Cordon d'alimentation avec prise et connecteur de gaz flexible inclus.
- Options de thermostats 24 volts inclus : Infrasave Tru Temp, Numérique, ZonePRO Modulant, ou Relais pour plusieurs chauffages.
- Garantie à la pointe de l'industrie de 3 ans sur tous les composants et 10 ans sur les tubes radiants et bec brûleur.
- Parfait pour applications commerciales, industrielles, entrepôt, centre de distribution*.
- Certifiée C-UL-US conforme avec les exigences du Canada et des USA.

* Contactez-nous à propos des modèles superTube en U et environnement difficile.



→ Dimensions et spécifications

Avec une large gamme de dimensions et modèles disponibles, choisissez le superTube idéal pour l'utilisation dans votre espace commercial.

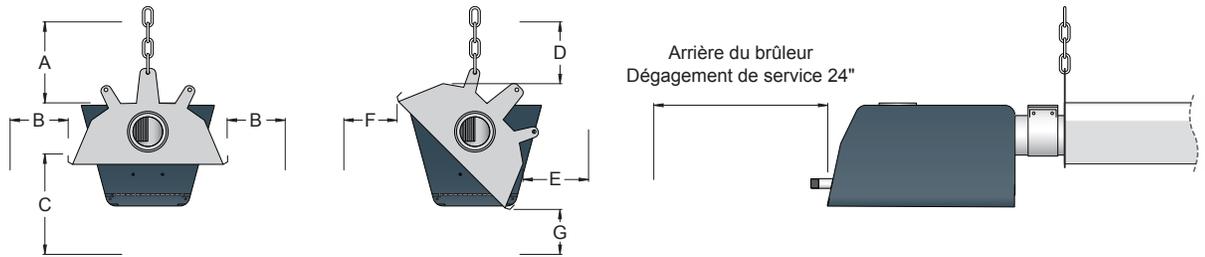


Longueur de tubes

- Simple niveau
- Double niveau
- Modulant

Modèle	20'	30'	40'	50'	60'	70'	80'
IST 250					■ ■ ■	■ ■ ■	■
IST 225					■ ■	■ ■	■
IST 205				■ ■ ■	■ ■ ■	■	
IST 180				■ ■	■ ■	■	
IST 155			■ ■ ■	■ ■ ■	■		
IST 130		■ ■	■ ■	■			
IST 115		■ ■ ■	■ ■ ■	■			
IST 80	■ ■ ■	■ ■ ■	■				
IST 65	■ ■	■ ■	■				
IST 50	■ ■	■ ■	■				

→ Dégagements aux matériaux combustibles



Modèle	Suspendu horizontalement			Suspendu à un angle d'au plus 45 degrés			
	A	B	C	D	E	F	G
IST 250	12"	44"	95"	14"	6"	78"	82"
IST 225	12"	42"	92"	12"	6"	78"	78"
IST 205	8"	40"	88"	10"	6"	78"	74"
IST 180	7"	36"	84"	8"	4"	76"	72"
IST 155	6"	30"	80"	7"	4"	74"	66"
IST 130	6"	28"	78"	7"	3"	72"	64"
IST 115	5"	26"	74"	5"	3"	70"	62"
IST 80	5"	24"	62"	5"	3"	60"	54"
IST 65	4"	22"	52"	4"	3"	50"	48"
IST 50	4"	20"	42"	4"	3"	44"	40"

Profitez d'un gain de performance, avec les derniers avancements technologiques en chauffage radiant infrarouge et en rideau d'air.

L'expérience crée la sécurité.

Le nom **Infrasave** est synonyme de système de chauffage commercial/industriel de haute qualité et économique depuis des décennies. En tant que leader de l'industrie des systèmes de chauffage infrarouge au gaz et de rideau d'air, Infrasave a une vaste expérience, et nous soutenons notre revendication de fournir des produits et services de la plus haute qualité et performance, avec la facilité d'installation toujours à l'esprit. Avec Infrasave, vous vous appuyez sur un fabricant haut de gamme de confiance.

USA

2 Schwank Way,
Waynesboro, GA
30830

Canada

5285 Bradco Blvd.,
Mississauga, ON
L4W 2A6

Tél. : 1-877-446-3727
csr@infrasave.com
www.infrasave.com/supertube

